



Livre

**Auteur(s)** : Dicker, Joël (1985-...) (Auteur)

**Titre(s)** : La disparition de Stéphanie Mailer [Texte imprimé] / Joël Dicker.

**Editeur(s)** : Paris : de Fallois, 2018.

**Résumé** : 30 juillet 1994. Orphea, petite station balnéaire tranquille des Hamptons dans l'Etat de New York, est bouleversée par un effroyable fait divers: le maire de la ville et sa famille sont assassinés chez eux, ainsi qu'une passante, témoin des meurtres. L'enquête, confiée à la police d'Etat, est menée par un duo de jeunes policiers, Jesse Rosenberg et Derek Scott. Ambitieux et tenaces, ils parviendront à confondre le meurtrier, solides preuves à l'appui, ce qui leur vaudra les louanges de leur hiérarchie et même une décoration. Mais vingt ans plus tard, au début de l'été 2014, une journaliste du nom de Stephanie Mailer affirme à Jesse qu'il s'est trompé de coupable à l'époque. Avant de disparaître à son tour dans des conditions mystérieuses. Qu'est-il arrivé à Stephanie Mailer? Qu'a-t-elle découvert? Et surtout: que s'est-il vraiment passé le soir du 30 juillet 1994 à Orphea'.

**Indice(s)** : 803



Exemplaires

Support	Code-barres	Cote	Section	Localisation	Situation
Livre	03318000040181	RP DIC	Adultes	ROMANS POLICIERS	Disponible